

《工程塑料应用》2006 年总目次

通 讯

中国工程塑料工业协会二届二次理事会会议在北京召开···	(3-4)
2006 年中国工程塑料加工应用技术研讨会暨新产品、新技术 展示会圆满成功···	(9-4)

材 料

HIPS 的阻燃及增韧研究···	(1-4)
环氧树脂/碳纤维/绢云母复合材料性能研究···	(1-9)
聚氨酯弹性体合成工艺研究···	(1-13)
粘度调节剂对制备环氧树脂微球的影响···	(1-16)
碳纳米管的分散及其对酚醛树脂热性能的影响···	(1-19)
环氧树脂/PBO 纤维复合材料性能研究···	(1-23)
电子束辐射对 PTFE/GF 摩擦磨损和压缩性能的影响···	(2-4)
PS/PA6/CB 共混体系导电性能研究···	(2-7)
苯乙烯在 MBS 中的结合方式对 PVC/MBS 性能的影响···	(2-11)
宽频雷达吸波材料研究···	(2-14)
E-TMB 中弹性体含量对 HDPE/E-TMB 共混物性能的影响 ···	(2-17)
环氧及酚醛树脂增韧改性尿酸酯树脂研究···	(3-5)
TLCP/GF 混杂增强聚醚砜复合材料的研究···	(3-9)
尼龙 66/蜜胺聚磷酸盐阻燃体系的增韧改性研究···	(3-12)
PA6/5-SSIPA 复合材料的微观结构及性能研究···	(3-16)
液晶双马来酰亚胺改性环氧树脂的研究···	(3-20)
APP-g-MAH 对 IPP/CaCO ₃ 复合材料微观结构和力学性能的 影响···	(3-23)
PPESK/TK/石墨复合材料的摩擦磨损性能研究···	(4-4)
PA66 导热绝缘塑料的制备与性能···	(4-7)
增容剂对 PUR-T/PP 共混体系形态与性能的影响···	(4-10)
聚酰胺 66/凹凸棒粘土纳米复合材料的制备及其性能研究 ···	(4-14)
玻璃纤维增强乙烯基酯树脂抗冲击复合材料的研究···	(4-17)
4 种马来酸酐接枝物对 PA66/TLCP 共混物界面的增容作用 ···	(5-5)
超韧 PBT/PC 共混物的研制···	(5-8)
SA 型透明尼龙/纳米 SiO ₂ 复合材料力学性能及热性能研究 ···	(5-11)
环氧树脂/纳米介孔分子筛复合材料的制备及性能研究···	(5-15)
高韧性高强度聚丙烯复合材料的研究···	(5-19)
苯乙烯氯化原位接枝改性氯化聚氯乙烯的研究···	(6-5)
EP/PUR 梯度互穿网络聚合物的制备及其拉伸性能研究···	(6-9)
碳纳米管对酚醛树脂/碳纤维复合材料力学性能的影响 ···	(6-13)
装甲钢/芳纶复合材料防爆轰波性能研究···	(6-16)
PET/PE/CB 导电母料的研制···	(6-19)
尼龙 6/纳米钛合金复合材料的性能研究···	(7-5)
“原位成环”法制备高性能 MAA/AN 泡沫塑料的研究···	(7-9)
环氧树脂改性尿酸酯体系研究···	(7-13)
废旧聚乙烯/二次纤维复合材料研究···	(7-17)
炭黑填充聚乙烯导电复合材料的性能研究···	(7-21)

PC/ABS/SBS-g-DABPA 共混体系研究···	(7-25)
PTT/PP 共混物的性能研究···	(8-12)
高效膨胀性阻燃剂阻燃玻纤增强尼龙 6 的研究···	(8-16)
树脂纳米钨防辐射复合材料的制备及其性能研究···	(8-20)
针状硅灰石对阻燃 HIPS 材料性能和形态的影响···	(8-24)
陶瓷微珠改性 MC 尼龙的研制···	(8-27)
玄武岩纤维增强乙烯基酯树脂的抗弹性能研究···	(9-5)
阴离子开环原位聚合制备 MC 尼龙/聚托石复合材料···	(9-8)
耐水解(9-醇解)玻璃纤维增强尼龙 66 的研究···	(9-12)
高抗冲聚丙烯复合材料的研究···	(9-15)
耐低温输油软管用 PVC/PUR-T 共混材料研究···	(9-20)
回收 PET/PA66 复合材料的研究···	(10-4)
环保型阻燃 PC 材料的研制···	(10-7)
不同原料对合成 PUR 弹性体性能的影响···	(10-11)
PP/POE/BaSO ₄ 三元复合体系力学性能研究···	(10-15)
微波交联 CTS/PEG 共混膜的制备及性能研究···	(10-19)
MC 尼龙/OMMT 纳米复合材料的研制···	(11-4)
新型磷-氮阻燃剂的合成及其与三聚氰胺氰尿酸盐在 PA6 中的协效应用···	(11-9)
低烟阻燃 ABS 专用料的研制···	(11-14)
S-157 酚醛树脂/CBFTC 复合材料的研究···	(11-18)
两种弹性体接枝物对 PA6/Mg(11-OH) ₂ 复合材料性能的 影响···	(11-21)
CPPS/PA1010/EMG 合金的制备与性能表征···	(12-4)
碳纳米管的氨基化对环氧树脂力学性能的影响···	(12-8)
雷达波吸收性聚氨酯泡沫塑料的研究···	(12-13)
己内酰胺钠催化剂合成 MC 尼龙的研制···	(12-17)
改性 E/VAC 发泡材料的研究···	(12-20)
PVC/AAS 合金的研制···	(12-24)

加 工

动态注射成型短玻纤增强高密度聚乙烯力学性能的研究 ···	(1-26)
高精度塑料零件的选材和机械加工···	(1-29)
CAE 技术在薄壳注塑件翘曲变形分析中的应用···	(1-32)
动态挤出 HDPE/CaCO ₃ 体系的聚集态结构与力学性能研究 ···	(2-20)
气辅共注射成型工艺中气道布局影响的 CAE 研究···	(2-25)
扇形制品注射成型的收缩特性研究···	(2-31)
选择性激光烧蚀尼龙制件翘曲研究···	(2-34)
中心复合实验设计法在吸水膨胀高分子材料研究中的应用 ···	(2-37)
手机表面典型装饰技术分析 with 比较···	(2-40)
可熔型芯在注射成型中的应用···	(3-26)
成型工艺对 PVC/稻糠发泡复合材料结构与性能的影响···	(3-29)
固相剪切研磨制备 PA6/蒙脱土纳米复合材料···	(3-32)
表面改性方法对 PP/Mg(3-OH) ₂ 无卤阻燃体系性能的影响 ···	(3-35)
注射预塑过程中轴向振动效应的研究···	(4-21)
不同方法处理碳纤维增强 PTFE 复合材料性能的研究···	(4-25)

GF 处理工艺及熔体流动场对 PET/GF 复合材料微观结构的
影响 (4-29)

ABS 型材挤出成型技术 (4-34)

不饱和聚酯树脂增稠特性和固化行为的研究 (4-37)

气辅共注射成型工艺的实验研究 (5-22)

悬浮法成型 UP 微粒粒径及其分布的控制 (5-26)

带镀银嵌件尼龙 1010 注塑制品的加工 (5-29)

注塑工艺对增强尼龙进气管纤维分布的影响 (5-32)

辅助工装在解决复合材料制件表面质量问题中的应用 (5-36)

微孔泡沫塑料注射成型工艺优化 (6-22)

适合挤出模具加工的塑料异型材截面设计 (6-25)

增强阻燃改性 PBT 泛红现象的研究 (6-28)

双向拉伸聚丙烯薄膜的生产工艺研究 (6-32)

温度和振动力场对聚合物固体物料压实密度的影响 (7-28)

工艺参数对注塑制品沉降斑的影响分析及优化 (7-32)

基于阀式浇注技术的注塑件熔接痕控制 (7-37)

材料性质对注塑件熔接痕外观及性能的影响 (7-40)

VARTM 用 EP 体系流变特性及固化工艺的研究 (8-31)

可熔芯注射模塑新工艺 (8-35)

聚合物动态注射过程表观粘度的实时表征与分析 (8-38)

ABS 注塑件应力开裂原因及解决措施 (8-42)

双螺杆挤出成长玻纤增强复合材料玻纤含量快速调试方法 (8-46)

汽车保险杠气辅注射成型技术研究及工艺优化 (9-23)

多级注射成型工艺的设计 (9-27)

注塑件的应力变形分析及解决对策 (9-31)

GFRPA66 套管注射成型的缺陷和解决措施 (9-34)

PVC 微孔塑料加工工艺与泡孔结构及耐热性关系研究 (10-23)

带弯芯塑料三通管成型工艺及抽芯机构优化设计 (10-28)

玻璃纤维增强聚丙烯制品翘曲变形的研究 (10-32)

注塑制品流痕的形成原因及解决方法 (10-35)

5428/T700 体系制造大厚度构件的工艺适宜性研究 (11-25)

工艺参数对注塑制品翘曲影响的 CAE 分析 (11-28)

注塑制品周边白线缺陷的分析及其改善 (11-32)

复杂壳体制件开裂破坏的 CAE 分析 (11-35)

酚醛树脂模压复合材料制品裂纹改进措施研究 (11-39)

快速成型中的数据预处理技术 (增-11)

快速成型技术中的分层算法综述 (增-18)

Rapid Adaptation of Product Designs Using Forward Engineer-
ing (增-24)

基于组件技术的快速成型软件系统开发 (增-28)

Achieving Shorter Lead Times through Optimal Process Integra-
tion (增-31)

基于灰度图像重构三维形貌的典型算法的分析与实现 (增-35)

高效的快速原型制造前处理 (增-38)

基于 Origin 的非球面镜面超精密加工误差分析研究 (增-40)

金属薄板 LOM 技术虚拟建模与仿真研究 (增-44)

基于 MPAW 熔焊的快速成形数值模拟 (增-47)

T 型模头内熔体流动特性的数值模拟 (增-49)

基于光固化快速成型技术的碳化硅复合材料构件制备新工
艺 (增-52)

立体光固化制备功能陶瓷器件的研究 (增-55)

金属零件的选区激光熔化快速成型技术研究 (增-58)

SW2502 熔融堆积快速成型系统热喷头的设计 (增-62)

金属粉末电子束选区熔化工艺 (增-67)

SW2502 熔融堆积快速成型系统技术产业化 (增-70)

Layer Manufacturing Using Electrostatic Imaging and Lamina-
tion (增-73)

HPDM 直接制造金属零件的铣削表面光整技术研究 (增-76)

SLA 原型表面化学镀铜导电化处理工艺 (增-80)

分段注射/雕刻快速成型工艺研究 (增-83)

基于微滴喷射技术的三维复杂微结构快速制造工艺研究
..... (增-86)

金属材料超声波多层焊接开裂问题研究 (增-90)

二阶挤出剪切速率对 PP/GF 复合材料性能和结构的影响
..... (12-27)

全程动态注塑对 PS 制品力学性能影响的研究 (12-31)

聚碳酸酯粉末的选择性激光烧结成型 (12-34)

碱性蓄电池透明塑料壳注射成型工艺探讨 (12-37)

应 用

阻燃玻纤增强尼龙 66 的研制及其应用 (1-35)

增韧阻燃母粒的研制及其改性 ABS 的应用 (1-38)

大孔径聚四氟乙烯筛板的加工及应用 (1-41)

无卤阻燃增强 PA66 的研制及其在断路器外壳中的应用
..... (2-44)

盐场结晶池埵用 PVC 固化板的研制与应用 (2-47)

新型大口径 PVC 空心缠绕管在市政工程中的应用 (2-50)

改性聚四氟乙烯膜用于油田污水精细处理 (3-39)

浮空器囊体材料用 PUR-T/PA6/PUR-T 复合膜的研制
..... (3-42)

HDPE 板带螺旋管的推广和应用 (3-45)

环氧树脂/芳纶布复合材料性能研究与应用 (4-41)

UP/Al₂O₃ 复合微粒磨料的制备和性能研究 (4-44)

复合材料 RTM 模具的制备 (5-40)

复合材料燃气瓶应用研究 (5-42)

聚砜碱性蓄电池壳的研制 (6-36)

PVC-U 发泡型材的制备 (6-39)

基于逆向工程的塑料管道模型的制备 (6-43)

新型尼龙织布梭的研制及其应用 (7-44)

钢丝网骨架聚乙烯复合管的性能特点及工程应用 (7-47)

高 CTI 值、无卤阻燃玻纤增强尼龙 66 的研究及应用 (8-50)

PP 化学镀 Ni-Cu-P 导电粉末及其涂覆 ABS 板电磁屏蔽
性能研究 (8-54)

无卤阻燃 PC/ABS 合金的研制及应用 (8-57)

PF/MCMB/石墨/CF 复合材料燃料电池双极板的研制 (9-37)

PMMA 在空腔铜靶制备中的应用 (9-40)

聚丙烯在冰箱上的应用 (9-43)

土工格室的制备及工程应用 (9-45)

竹原纤维增强低熔点聚酯复合材料的制作及其性能研究
..... (10-38)

多向纤维缠绕复合材料圆筒的研制 (10-42)

高流动性、高刚性、耐冲击汽车保险杠专用料的研制 (10-45)

UHMWPE 的近熔点挤出技术及制品性能与应用 (11-45)

复合材料在汽车制动缸中的应用研究	(11-50)
聚苯硫醚在天线罩上的应用研究	(11-53)
一种新的个体假体制造方法	(增-114)
肝组织工程支架的快速制造工艺	(增-116)
基于快速成形的细胞直接三维受控组装工艺研究	(增-119)
细胞组装的使能技术	(增-124)
骨组织工程支架的快速制造及脊柱融合实验研究	(增-126)
三层结构组织工程血管支架径向顺应性研究	(增-130)
彩色仿真生物器官模型的快速制造技术研究	(增-133)
环保阻燃增强 PBT 的研制及应用	(12-42)
开环聚合酚醛树脂基复合摩擦材料的研究及应用	(12-47)
利用再生料生产 PP 扁丝	(12-51)

测 试

聚苯胺/蒙脱土纳米复合微波吸收材料的制备及表征	(1-44)
PA6/1212 共聚物的性能研究	(1-48)
共聚酰胺 6/11 的结构表征及力学性能研究	(2-53)
聚脲甲醛包覆双环戊二烯微胶囊的热稳定性研究	(3-48)
纳米碳酸钙填充尼龙 6 体系结晶行为的研究	(5-45)
CE/EP/CF 复合材料的湿热性能研究	(5-49)
PVC-U 异型材耐候性评价方法分析	(6-46)
GC/MS 法测定电子电气塑料件中的限用含溴阻燃剂	(7-50)
嵌段共聚 PA6/I1 的流变性能研究	(7-54)
PA6/PP/SEBS-g-MAH 共混物的相容性研究	(9-49)
RPUR 静载和动载压缩性能研究	(9-53)
PA1212/SEBS-g-MAH/DIDP/BSBA 共混物的动态粘弹特性研究	(10-49)
近红外光谱法测定 ABS/PC 材料的共混比	(10-52)
高残炭率酚醛树脂的耐热性能研究	(11-56)
NDI 型聚氨基酯弹性体的合成与其耐热性能研究	(11-61)
分级等温法确定发泡聚苯乙烯压缩蠕变性能	(12-54)

老 化

影响 PVC 塑窗耐候性的因素及防止老化的措施	(7-57)
环境湿度对聚酰胺力学性能的影响及其微观机理探讨	(8-60)
几种塑料材料的老化试验研究	(9-56)
改性丙烯酸树脂文物保护材料耐光性能研究	(9-60)
热老化时间对 PA66 动态力学性能影响的研究	(10-57)

模 具

玩具狗头的自由曲面重构	(1-52)
PVC-U 异型材挤出模结构的改进	(1-55)
轿车骨架注塑模具结构的虚拟设计	(2-56)
拉板机构在注塑模具螺纹抽芯中的应用	(3-51)
小截面精密异型管材挤出模拟与实验研究	(3-54)
塑料注射模具冷却系统的设计	(4-48)
浇注系统对注塑制品质量的影响及其优化设计	(4-51)
空调机面板注塑模计算机辅助设计	(5-52)
气辅注塑 CAE 技术在彩电前壳模具设计中的应用	(5-56)
PA66 窗用异型材挤出成型模具设计	(6-50)
汽车空调器 ABS 支架注塑模设计	(6-53)
侧凹(7-侧凸)塑料制品的强制脱模注射模设计	(7-60)
基于逆向工程的眼镜框模具设计与制造	(7-62)

基于 SolidWorks/IMOLD 的转盘注塑模设计	(8-64)
注射模点浇口的一种改进结构	(8-67)
发动机 GFRPA66 转速传感器外壳注塑模设计	(9-64)
拉板机构在超高注塑件定模顶出中的应用	(9-67)
一种新颖的注塑模具内缩机构设计	(10-60)
复印机盖板的气辅注塑模设计	(11-64)
打火机上盖注塑模设计	(11-66)
金属树脂鞋底模具快速制造工艺研究	(增-93)
基于快速成型的模具电极制造技术	(增-96)
石膏型快速制造材料的研制	(增-99)
硅橡胶模具快速制造及质量因素分析	(增-102)
无模铸型快速制造技术在泵类新产品开发中的应用	(增-104)
PCM-1000 型无模铸型制造设备升降机构的改进	(增-106)
快速成型技术在经济模具制造应用研究	(增-109)
嘉陵集团快速模具制造系统构成及应用	(增-112)
注塑整圆内侧倒扣塑料件的分步抽芯法	(12-57)
多注射头集成电路(12-IC)塑封模具的研制	(12-60)

设 备

全自动注塑机两种射胶系统的分析	(1-58)
不同螺杆组合和加料工艺对改性 ABS 力学性能的影响	(2-60)
注塑机螺杆头三维等温流场的数值模拟	(3-58)
开关磁阻调速电机驱动挤出机的方法	(4-55)
基于软 PLC 的全电子注塑机控制系统设计	(4-58)
注塑机节能控制技术的最新发展与应用	(5-59)
电动注塑机与液压注塑机共创注塑机新发展	(6-56)
PA66 聚合釜底阀电气控制系统的改进	(8-69)
液态原料旋转成型机的设计与制造	(10-63)
基于组件技术的注塑机智能监控系统	(11-69)
基于聚合物动态三螺杆挤出机的改性塑料制备新技术	(12-63)

综 述

泡沫塑料高性能化研究进展	(1-61)
共挤出技术在聚合物成型加工中的应用及其设备的最新进展	(1-66)
塑料母粒加工新技术研究进展	(1-70)
现代测试技术在聚酰胺老化研究中的应用	(2-64)
聚醚醚酮复合材料摩擦学性能研究现状	(2-68)
聚碳酸酯与聚乙烯的增容研究进展	(3-62)
聚合物/碳黑气敏导电复合材料的研究进展	(3-65)
回转成型用塑料及设备、工艺研究进展	(3-69)
2005 年我国热塑性工程塑料进展	(4-61)
聚酰亚胺/无机纳米复合材料的制备、结构与性能	(4-68)
聚氨酯/蒙脱土纳米复合材料研究进展	(4-72)
汽车用塑料的研究进展	(4-76)
2005 年我国热固性工程塑料进展	(5-63)
超支化环氧化合物的合成与应用	(5-69)
结构反应注射成型技术及其研究进展	(5-72)
家电用塑料技术发展和产业化动向	(6-59)
2005 年我国工程塑料加工技术进展	(6-62)
影响超分子量聚乙烯流动性的主要因素分析	(6-68)
聚合物/纳米 SiO ₂ 复合材料的研究进展	(6-71)

2005 年我国工程塑料应用进展	(7 - 66)	PEEK 的特性及应用	(10 - 69)
PET 啤酒瓶阻隔技术的研究进展与发展前景	(7 - 71)	微胶囊阻燃剂的制备及应用	(10 - 72)
改善热塑性塑料 / 植物纤维界面相容性方法的研究	(7 - 75)	聚四氟乙烯废料回收利用研究进展	(11 - 73)
复合材料液体模塑成型中纤维预成型体制备技术进展	(8 - 71)	气体辅助挤出成型技术在塑料异型材中的应用	(11 - 77)
PE/MMT 纳米复合材料的研究进展	(8 - 75)	快速制造技术的发展道路与发展趋势	(增 - 5)
聚苯胺的掺杂及其应用	(9 - 70)	特种工程塑料聚醚醚酮的热学改性	(12 - 68)
高熔体强度聚丙烯的研究进展	(9 - 74)	RTM 主要缺陷的研究进展	(12 - 72)
水辅注射成型技术综论	(9 - 78)	微孔塑料的成型原理、制备和最新发展	(12 - 76)
聚碳酸酯用无卤阻燃剂研究进展	(10 - 66)		(卷终)

欢迎订阅 2007 年《工程塑料应用》、《化学分析计量》及合订本光盘

邮发代号 24 - 42, 24 - 138 全国各地邮局均可订阅

2007 年的期刊征订工作正在进行中, 欢迎读者直接到当地邮局办理订阅 2007 年《工程塑料应用》、《化学分析计量》期刊。漏订读者可直接通过邮局或银行汇款向《工程塑料应用》杂志社订阅《工程塑料应用》、《化学分析计量》及合订本光盘, 请注明订阅期刊 / 光盘的名称、收件人、邮编及地址。

《工程塑料应用》 国内外公开发行的全国性塑料专业技术类刊物, 月刊, 大 16 开本, 每月 10 日出版。本刊为中文核心期刊, 是中国工程塑料工业协会会刊, 荣获首届、第二届、第三届国家期刊奖等 21 项国家、省部级优秀期刊奖, 入选美国化学文摘(CA) 千种表。2007 年定价 10.0 元/期, 全年 120 元。1986 年以来的期刊价目见表 1。欢迎读者来函(附名片) 免费索取样刊。

《化学分析计量》 国内外公开发行的全国性分析、计量专业技术类刊物, 双月刊, 大 16 开本, 单月 20 日出版。本刊荣获 3 项省部级优秀期刊奖, 被美国化学文摘(CA) 收录。2007 年定价 10.0 元/期, 全年 60 元。创刊号以来的期刊价目见表 2。欢迎读者来函(附名片) 免费索取样刊。

《工程塑料应用》、《化学分析计量》合订本光盘 我社已将《工程塑料应用》自创刊号(1973 年) 至 2005 年底共 33 卷 193 期的期刊电子化, 并制成合订本光盘, 现公开发售; 也将《化学分析计量》自创刊号(1992 年) 至 2005 年底共 14 卷 47 期的期刊电子化, 并制成合订本光盘, 现公开发售。利用该合订本光盘, 既可按作者、文题、关键词、年、期等分类查阅本刊已发表的所有科技文章和科技信息的全文, 又可根据读者自定义的关键词进行全文检索, 非常方便、实用。《工程塑料应用》合订本光盘优惠售价 500 元; 《化学分析计量》合订本光盘优惠售价 150 元。

邮局汇款:

收款单位: 山东省济南市 108 信箱杂志社
邮编: 250031 传真: (0531) 85947355 85878224
电话: (0531) 85878223 85878057 85878278

银行汇款:

户 名: 中国兵器工业集团第五三研究所
开户银行: 中国工商银行济南八一分理处
帐 号: 1602001229014425546

表 1 《工程塑料应用》单册期刊、合订本价格表				
年 份	期 数	每册单价 / 元	全年定价 / 元	合订本 / 元
1986 ~1989	16	0.825	13.2	19
1990 ~1992	12	1.4	16.8	23
1993、1994	10	2.4	24	30
1995	6	2.8	16.8	23
1996	6	3	18	24
1997	6	3.5	21	27
1998	12	3.5	42	48
1999	12	4	48	54
2000	12	5	60	66
2001	12	5.5	66	78(两本)
2002	12	6	72	84(两本)
2003	12	6.5	78	90(两本)
2004	12	7	84	96(两本)
2005	12	7.5	90	102(两本)
2006	12	8	96	108(两本)
2007	12	10	120	132(两本)
合计	176		700(优惠)	700(优惠)

表 2 《化学分析计量》单册期刊、合订本价格表				
年 份	期 数	每册单价 / 元	全年定价 / 元	合订本 / 元
创刊号 ~1998	9	3	27	33
1999	4	3.5	14	60
2000	4	4	16	
2001	6	4	24	
2002	6	5	30	72
2003	6	6	36	
2004	6	7	42	93
2005	6	7.5	45	
2006	6	8	48	114
2007	6	10	60	
合计	59		300(优惠)	300(优惠)