

《工程塑料应用》2008 年总目次

通 讯

- 中国工程塑料工业协会二届四次理事会在平顶山市召开 … (3-4)
- 2008 年中国工程塑料复合材料技术研讨会圆满成功 …… (8-4)
- 中国工程塑料工业协会“十周年庆典”表彰大会侧记 …… (12-4)

材 料

- MC 尼龙/钛酸钾晶须复合材料制备及其摩擦学性能研究 … (1-4)
- 竹原纤维增强聚乳酸完全可降解材料的性能研究 …… (1-8)
- 热塑性树脂改性氰酸酯树脂的研究 …… (1-12)
- PET/纳米凹凸棒母料复合材料性能与结构研究 …… (1-17)
- 聚乳酸基木塑复合材料的相容性研究 …… (1-20)
- ABS/PBT 合金增韧改性研究 …… (1-24)
- 高粘度 PET/PPS 共混物的力学及流变性能研究 …… (2-4)
- PET/纳米硫酸钡复合材料性能研究 …… (2-8)
- 高分子阻燃剂溴化聚苯乙烯阻燃 PA6 的研究 …… (2-12)
- ABS/HIPS 共混材料的改性研究 …… (2-16)
- 增韧阻燃高抗冲聚苯乙烯的研制 …… (2-21)
- 透明聚丙烯材料低温增韧的研究 …… (2-25)
- 聚酰亚胺泡沫塑料制备与性能研究 …… (3-6)
- 尼龙 1111 的合成与物理力学性能研究 …… (3-9)
- 钛酸钾晶须在环氧树脂中的应用研究 …… (3-13)
- 分子筛在无卤膨胀阻燃体系中的协效催化作用 …… (3-17)
- 稀土偶联剂在再生 PP/木粉复合材料中的应用研究 …… (3-20)
- 纳米 BaSO₄ 在白色母粒中应用性能的研究 …… (3-24)
- 新型磷硅阻燃剂的合成及其对 PC/ABS 的阻燃研究 …… (4-5)
- PA6/PSAM/MMT 纳米复合材料制备与性能研究 …… (4-9)
- MC 尼龙 6/纳米 ZnO 复合材料的研究 …… (4-14)
- 复合应力场中 HDPE 诱导体系的配比对管材结构与性能的影响 …… (4-18)
- 氧化处理对 MC 尼龙/C₃₀ 复合材料摩擦磨损性能的影响 … (4-21)
- 不饱和聚酯树脂/大麻纤维复合材料性能的研究 …… (4-25)
- 苯氧基磷腈与金属氢氧化物协同阻燃 LLDPE …… (5-5)
- 偶联剂对 PPS/PA66/T-ZnOw 复合材料力学性能的影响 … (5-10)
- 剥离型(5-苯乙烯/马来酸酐)共聚物/蒙脱土纳米复合材料的制备 …… (5-14)
- 应用混料设计制备无卤膨胀型阻燃剂 …… (5-18)
- HDPE/木粉复合材料的性能研究 …… (5-22)
- EP/SCF 吸波涂层的介电性能和吸波效果研究 …… (5-26)
- PET 抗静电复合材料的性能研究 …… (6-5)
- 马来酸单酯稀土包覆硅灰石改性 PA6 的研究 …… (6-9)
- 多单体接枝聚丙烯对 PP/PA6 共混物形态及力学性能的影响 …… (6-13)
- 水滑石对 PBS/Sb₂O₃ 阻燃 PA6/GF 性能的影响 …… (6-18)
- 纳米 LDHs/ZnO 复合抑烟阻燃体系对 PVC-U 性能的影响 … (6-22)
- PA6/CNTs 复合材料的电性能研究 …… (7-5)
- 纳米 SiO₂ 对 EP/国产芳纶 III 纤维复合材料性能的影响 …… (7-9)
- PP/HDPE 复合材料 ECAE 加工后的结构与性能 …… (7-13)
- HDPE/Fe₃O₄ 纳米复合材料制备及力学性能研究 …… (7-18)
- (7-MMA/PMOE) 共聚物交联改性研究 …… (7-23)

- 含氟共聚芳醚酮的合成与性能研究 …… (8-5)
- CE/纳米 SiO₂ 复合材料的力学性能和耐磨性研究 …… (8-9)
- 硅灰石的表面改性对其填充 PTFE 复合材料摩擦学性能和力学性能的影响 …… (8-13)
- PVB 边角料用于硬质聚氯乙烯的改性研究 …… (8-17)
- 纳米三氧化二铁改性聚酰亚胺的研究 …… (8-20)
- MC 尼龙/Sm₂O₃ 纳米复合材料的制备及性能研究 …… (8-24)
- 玻璃纤维增强改性聚苯醚的研究 …… (9-8)
- 玻纤增强 PPS/MgO 绝缘导热复合材料的研究 …… (9-12)
- POE/MMT 复合发泡材料的研究 …… (9-15)
- PUR 弹性体/超细滑石粉复合材料的结构及性能研究 …… (9-20)
- 聚合物改性碳纳米管及其对 PVC 增韧的研究 …… (9-24)
- 阻隔性尼龙 611/有机蒙脱土纳米复合材料的研究 …… (10-13)
- 壳聚糖/烯丙基三苯基氯化磷抗菌材料的制备 …… (10-17)
- 贝壳珍珠层结构仿生复合材料研究 …… (10-21)
- 玻纤增强本体法 ABS 乳液法 ABS 复合材料的制备及其性能 …… (10-26)
- 氰酸酯树脂/环氧树脂共混物的结构与性能研究 …… (10-29)
- 纳米 BaSO₄ 和纳米 CaCO₃ 对色母粒色彩性能的影响 …… (10-32)
- MDI 对低粘度 PET 树脂改性的结构和性能研究 …… (11-4)
- 聚氨酯丙烯酸酯/蒙脱土纳米复合材料的制备与研究 …… (11-7)
- 马来酸酐接枝共聚物增容聚乳酸/改性淀粉复合材料的制备与性能研究 …… (11-11)
- 偶联剂对氰酸酯树脂/二氧化钛复合材料固化行为的影响 …… (11-15)
- 聚丙烯/硫酸钙晶须复合材料的研究 …… (11-19)
- γ 辐射左旋聚乳酸的力学稳定性 …… (11-23)
- 头盔衬垫用聚氨酯泡沫塑料的制备与性能研究 …… (12-5)
- UHMWPE/PP-X/PP 共混物滑动摩擦性能研究 …… (12-9)
- 无卤阻燃硅烷交联 POE 复合材料的制备及性能研究 …… (12-13)
- 连续玄武岩纤维平纹布增强硼酚醛树脂复合材料研究 … (12-17)
- PTW 和 EP 复合增容 PBT/PA610 合金的研究 …… (12-20)

加 工

- 模具结构和熔体温度对 PC 透明制品性能的影响 …… (1-27)
- 基于多指标综合评价的注塑工艺参数优化 …… (1-31)
- 基于复合测量方式的摩托车挡风罩逆向设计 …… (1-35)
- 新型 PVC 空心结构缠绕管连接方式研究 …… (1-38)
- PA12 双腔医用导管挤出成型工艺实验研究 …… (2-30)
- 超临界 CO₂ 辅助 PTFE/PP 挤出的研究 …… (2-35)
- 数值模拟方法在注射成型中的应用 …… (2-38)
- 手机后盖注塑工艺及模具优化设计 …… (2-41)
- 超高分子量聚乙烯的固态挤出研究 …… (3-28)
- 尼龙梭坏注塑过程中的常见问题及探讨 …… (3-32)
- 空调室外机网罩的注塑模拟分析及应用 …… (3-36)
- HDPE/麦秸粉微孔发泡复合材料挤出工艺的研究 …… (3-40)
- 脉动注射对螺线槽腔熔体流动性能的影响 …… (4-30)
- 大型注塑件充填不足缺陷探讨 …… (4-34)
- 顺序控制技术在轿车前保险杠注射成型中的应用 …… (4-37)

基于 HSCAE 的空调面板熔接痕预测及改进	(4-41)
聚合物粘弹流变性能参数对口模挤出胀大的影响	(5-30)
基于 Taguchi 法的注塑制品成型收缩率最小化	(5-34)
进料方向对共注塑中芯层熔体前沿冲破的影响	(5-37)
快速冷却条件下螺杆轴向振动对 HDPE 挤出制品拉伸性能的影响	(5-40)
HDPE 在少量 HMWPE 和剪切应力双重诱导作用下结构与性能的关系	(6-26)
材料流变性能对注塑制品熔接痕的影响	(6-30)
PA/Cu 复合粉末激光烧结成型机理研究	(6-35)
PA66/GF 传动轮中 GF 分布的工艺分析	(6-40)
壳体制品注塑工艺参数 CAE 优化分析	(6-43)
工艺参数交互作用对气辅成型制品质量的影响研究	(7-26)
改性 PP 注射成型中气痕/气泡缺陷的原因及解决方法	(7-30)
尼龙 66 在线改性生产工艺开发及应用	(7-33)
BOPET 薄膜生产工艺及常见疵病分析	(7-36)
CAE 技术在解决汽车内饰注塑产品缺陷中的应用	(7-40)
聚丙烯发泡体系挤出胀大数值模拟分析	(8-28)
聚丙烯挤出增强结构发泡成型的研究	(8-33)
马鞍型异型材挤出成型过程三维等温粘弹性的数值模拟	(8-37)
基于贝叶斯正则化神经网络的夹芯注层间界面控制	(8-41)
水辅助注射成型充填过程中工艺参数影响的数值模拟	(8-44)
注射成型大尺寸透明平板的应力、翘曲及收缩分析	(9-30)
背压对聚丙烯塑化过程的影响	(9-34)
毛细管动态流变仪中聚合物熔体的流动可视化实验研究	(9-38)
多方案填充内燃捣固锅外壳的流场分析	(9-41)
力矩马达罩注塑工艺改进	(9-44)
挤出口模结构对微孔木塑复合材料片材性能的影响	(10-37)
反应挤出制备尼龙 6 工艺研究	(10-42)
熔融扩链反应制备 PLA/PBAT 多嵌段共聚物	(10-46)
改性双马来酞亚胺泡沫塑料的成型工艺研究	(10-51)
造粒系统对尼龙 66 树脂粒子形状的影响	(10-56)
振动注射成型对等规聚丙烯的结构和静态力学松弛行为的影响	(11-28)
动态塑化挤出对 PVAL/淀粉可降解塑料拉伸性能的影响	(11-32)
木塑复合材料成型工艺及影响因素的研究	(11-36)
聚碳酸酯半球吹塑成型有限元模拟与验证	(11-41)
单螺杆挤出过程中界面拉伸脉冲效应	(12-24)
基于 Moldflow 的汽车安全气囊盖注射成型分析	(12-29)
PS/超临界 CO ₂ 微孔塑料挤出成型中温度对气泡成核的影响	(12-34)
注射成型中顶杆印迹现象的解决方案	(12-37)
多级注射成型工艺参数控制研究	(12-41)

应 用

拓扑互锁易碎复合材料隔水罩的设计与试验研究	(1-41)
非对称齿廓在新开线塑料齿轮中的应用	(1-45)
多组分协效低烟无卤阻燃电缆料及电缆加工研究	(2-46)
夜光开关部件的研制	(2-51)
不锈钢纤维填充 ABS 复合材料的研究及应用	(3-44)
AS-g-MAH 增容 PC/ABS 合金的研究及应用	(3-49)

碳纤维复合材料薄壁管的制备及其轴向压缩性能研究	(4-44)
中华 A1-下护板改性 PP 专用料的研制及应用	(4-48)
PI 介电复合材料的研制及其应用研究	(5-44)
玻璃纤维增强复合材料在建筑节能中的应用	(5-47)
玻璃纤维布增强 EP/PPO 复合材料性能及应用	(6-46)
ABS 汽车防撞护栏材料的研制及应用	(6-50)
新型防静电软塑包装复合材料研究及应用	(6-53)
低成本大口径碳纤维复合材料天线反射面制造及应用	(7-43)
球囊导管的制备及连接方法探讨	(7-46)
先进聚合物基结构复合材料在导弹和航天中的应用	(7-50)
三聚氰胺泡沫塑料在船艇机舱吸声降噪中的应用	(8-48)
新型聚甲醛喷嘴在煤矿降尘中的应用研究	(8-52)
纳米碳酸钙在运动草坪纤维中的应用研究	(8-56)
环氧树脂/玻璃纤维复合材料性能研究与应用	(9-47)
改性 MC 尼龙在榨糖机轴瓦上的应用	(9-51)
重型卡车用中段护板 PP 专用料的研制	(10-58)
超大多孔水凝胶的制备及吸附性能研究	(10-61)
工程塑料及其合金在汽车工业上的应用	(11-45)
EPDM/PP 型动态全硫化热塑性弹性体在汽车制件上的应用	(11-50)
共聚改性含铅有机玻璃板材的研制与性能研究	(11-53)
超高分子量聚乙烯低温容器的制备与性能研究	(12-44)
玻璃钢螺栓的研制	(12-48)

测 试

PTT/sPS 共混物的形态和结晶行为	(1-48)
几种荧光颜料在塑料中分散性和耐热性的比较	(1-51)
隔热条对铝合金隔热窗抗风压性能的影响	(2-54)
PVC 电缆线发黑原因测试分析	(2-58)
粘土释放金属元素对 PET/粘土纳米复合材料结晶行为的影响	(3-53)
MCA/APP 协同作用对 E/VAC 燃烧性能与成炭机制的影响	(4-51)
EG 与 DBDPE/Sb ₂ O ₃ 复合阻燃 ABS 热失重行为研究	(4-55)
ABS 在不同入口角圆锥短口模挤出中的流变性能研究	(5-51)
小振幅振荡剪切法测量 PP/(5-E/VAC) 共混物的界面张力	(5-54)
纳米 Si ₃ N ₄ 与玻璃纤维混杂增强 PA6 复合材料的摩擦学性能研究	(6-57)
几种加工助剂在聚丙烯基木塑复合材料中的应用对比	(7-55)
抗事故包装箱用酚醛泡沫制备及其性能评价	(7-60)
有机蒙脱土对 PVC 复合材料热降解性能的影响	(8-60)
吸水率对尼龙 66 力学性能的影响研究	(8-64)
酚醛树脂复合材料热降解过程的研究	(9-54)
新型无卤阻燃共聚酰胺 66 的制备及表征	(9-58)
RTM 用 6421BMI 树脂性能对时间的依赖性研究	(10-66)
铁质金属杂质对酚醛树脂基复合材料防热性能的影响研究	(11-56)
DSC 法研究 UP 树脂及增韧剂改性 UP 树脂的固化行为	(12-51)

老 化

苯乙烯类塑料耐老化性能研究	(3-58)
---------------------	--------

模 具

基于 MPI 大型注塑模具滞流效应的研究	(1-55)
笔尖注塑模螺纹脱模机构的优化设计	(1-59)
“斜顶式”滑块机构在模具中的应用	(1-62)
螺纹套筒注塑模设计	(2-61)
摄像机镜头显示屏注塑模设计	(2-64)
“插套式”先复位机构的注塑模设计	(3-63)
“扣机式”二次顶出机构在模具中的应用	(3-66)
注塑模具的排位设计	(4-60)
基于 CAE 技术的大型模具浇口位置优化设计	(4-64)
洗衣机波轮轴承注塑模设计	(5-57)
塑料杯套造型与注塑模具结构设计	(5-60)
汽车拉门装饰板注射模设计	(6-61)
汽车锁扣盖注塑模具设计	(6-64)
摩托车前护板注射模具设计	(7-64)
相机手柄座注射模设计	(7-67)
基于 Pro/E 软件的无线耳机前后盖注塑模设计	(8-68)
打印机插销塑料件注塑模具设计	(9-62)
侧面带孔的斜齿轮注塑模设计	(9-66)
自然平衡流道结构对多型腔模具非平衡充填的影响	(10-69)
浅析挤出模具口模设计	(10-73)
UHMWPE 微孔滤板压制烧结模具设计	(11-60)
基于 UG 的空调面框注塑模设计	(11-64)
轿车塑料轮罩的热流道叠式模具设计	(12-55)
典型复杂造型 PMMA 把手热流道模具优化设计	(12-60)
CATIA 逆向工程技术在注塑模具设计中的应用	(12-64)

设 备

基于永磁同步电动机的全电动注塑机控制系统设计	(1-65)
传动带成型机张力控制系统的优化设计	(2-67)
注塑机曲肘式合模机构弹性振动的研究	(3-69)
新型大口径 PVC 管缠绕机结构的改进设计	(4-67)
注塑机电磁兼容测试的分析与研究	(5-64)
PCC 在双转子连续混炼机控制系统中的应用	(6-67)
变密度拓扑优化法及其在调模板结构设计中的应用	(8-71)
LTS 型、TTS 型三螺杆挤出机与双螺杆挤出机的比较	(9-69)
微孔发泡注射成型设备及技术研究进展	(10-76)
饲料加工同向平行双螺杆挤出机的研制	(11-68)

塑料挤出型材双线辅机设备简介	(11-71)
熔融沉积快速成型系统喷头应用现状分析	(12-68)

综 述

阻燃材料测试与表征方法概述	(1-69)
PET 改性 PP 的研究进展	(1-73)
木塑复合材料挤出技术的现状及发展趋势	(1-76)
聚甲醛改性研究现状	(2-71)
提高发泡聚丙烯熔体强度的研究进展	(2-76)
聚合物体系对注塑制品熔接痕形态结构及性能的影响	(2-80)
世界导电塑料工业化进展	(3-73)
耐候型聚酯粉末涂料的研究进展	(3-78)
无机粉体填充改性热塑性塑料机理探讨	(3-83)
2007 年我国热塑性工程塑料进展	(4-69)
FRP 在大型风力发电机叶片中的应用	(4-76)
2007 年我国热固性工程塑料进展	(5-68)
聚氨酯抗菌改性的研究进展	(5-74)
微孔泡沫塑料的研究综述	(5-78)
2007 年我国工程塑料加工技术进展	(6-70)
无机粒子对聚合物共混物相容性及相结构的影响	(6-77)
木塑复合材料注射成型的研究进展	(6-81)
2007 年我国工程塑料应用进展	(7-70)
报废汽车塑料的资源化处理技术新进展	(7-76)
淀粉基可降解泡沫塑料的发泡成型研究进展	(7-80)
无卤阻燃 PC 及 PC/ABS 合金研究进展	(8-75)
炭黑填充复合型导电聚合物的压阻特性	(8-79)
无卤双螺环磷(8-磷)酸酯阻燃剂的合成及应用进展	(8-84)
微量注塑机的现状与发展趋势	(9-72)
塑料用无机阻燃剂及其处理技术研究现状	(9-78)
透明 PC 用阻燃剂的研究与应用进展	(9-82)
长纤维增强热塑性塑料的制备方法与成型工艺研究	(10-81)
熔融沉积成型水溶性支撑材料的研究与应用	(10-86)
纳米复合材料微观结构研究进展	(11-74)
纤维增强树脂基摩擦阻材料研究进展	(11-79)
微纳多层功能复合材料的制备新技术	(11-83)
注射成型模具电磁感应加热技术	(12-72)
塑料弹带和塑料弹托的应用进展	(12-75)
聚偏氟乙烯的晶体结构及应用	(12-79)

(卷终)

意可曼完全可降解生物材料项目投产

山东省邹城市一大型可完全生物降解材料项目将于近期投入运营。该项目由深圳意可曼生物科技有限公司投资,投资企业拥有完全自主知识产权。项目一期投资 8000 万元,目前基本完成,二期投资 3.5 亿元,五年内总投资 6.5 亿元,全部完工后,可年产聚羟基烷酸(PHAs)10 万 t,年产值、利税将分别达到 40 亿元、13.8 亿元。

据悉,该项目以玉米、土豆、甘蔗等可再生农产品及玉米秸秆、植物纤维等农业废弃物为原料,通过工业基因工程技术直接合成 PHAs。

目前公司的主要产品是可完全生物降解材料 PHAs,其各项技术指标已经达到并超过欧美先进水平,处于国内领先地位,填补了我国在该领域产业化的空白。(聚合网)

罗地亚公司全球研发(中国)中心正式启用

近日,罗地亚公司在上海为其全球研发(中国)中心举办了盛大的启用典礼。

新的研发中心在原有中心的基础上增加了 3000 m²实验室及测试设备,总投资额约为 6000 万人民币。员工的人数将增加 3 倍,科研专家队伍将增添至 150 名,其中 90% 的人员将在本地招聘。(聚合网)