

当前行业发展热点问题探讨

郑 垚

(中国工程塑料工业协会, 北京 100029)

摘要 在分析当前内、外部经济环境的基础上,探讨了新产品开发、创新与可持续发展、互动发展等行业发展问题,指出在成本上升、需求回落、资金面趋紧等所造成的企业生存危机面前,企业应谨慎投资,优化发展模式。

关键词 创新 可持续发展 工程塑料

21 世纪以来,我国制造业和新技术产业的快速发展使工程塑料的应用领域日趋广泛,用量不断增加,工程塑料行业进入了高速发展时期。然而随着改革的不断深入和环境战略的实施,外部的发展环境发生了变化,这就要求我们必须及时调整发展战略,以满足社会整体发展需要。

顺应国家整体经济战略的调整、提高自主创新能力、转变经济增长方式,将是今后工程塑料行业发展的核心内容。特别是在能源紧张、石油涨价、环境限制和宏观政策调整,以及国外产品竞争的诸多压力下如何实现工程塑料行业的可持续发展,是值得我们共同关注与探讨的问题。

1 当前经济情况分析

今年一季度工业增加值同比增长 16.4%,比去年同期回落 1.9%,投资增长过快的势头有所缓解。预计今年的固定资产投资实际增长率为 19.1%,名义增长率为 24%,略低于 2007 年。

如何看待工业生产的这种放缓?一是符合宏观调控的预期;二是也有抑制需求增长的因素。另外,今年以来工业品出厂价格指数呈逐月走高趋势,值得关注。

1.1 外部经济环境

(1) 过高的石油价格使全球经济可能出现衰退,而美国经济短期内难以回暖;

(2) 东南亚粮食、燃料价格不断上涨是最大的挑战,其对我国经济的影响甚至大于次贷危机和全球经济放缓;

(3) 人民币持续升值、贸易摩擦不断增加,使我国产品出口遇到极大困难;

由于国内经济对外依存度高,出口大幅下降将会影响我国经济的增长。

1.2 内部经济环境

(1) 股市下跌直接影响消费增长,股票缩水使人们的消费支出倾向明显下降;

(2) 支持“三农”政策并未落到实处,支持“三农”资金成为各级基层干部的“唐僧肉”,使得农民从国家相关政策中的受益程度大打折扣。

因此如何拉动内需、刺激消费,保持一个科学、合理的工业增长速度对于经济健康发展就显得非常重要。对于这个问题,国家统计局许宪春副局长 4 月 21 日在人民日报上指出:“当前要着力避免物价上涨过快、政策性紧缩、次贷危机与经济增速回落影响的叠加,保持合理的增长速度”;“要防止出口出现大幅滑坡对我国经济发展和就业带来的不利影响;要防止出口商品结构恶化对产品结构调整和增长方式转变的不利影响”;“充分利用出口增速放缓的机会,降低贸易顺差,减少粮食产品、资源性产品和高能耗产品的出口”。

国家现已采取相应的措施,主要有:

(1) 要求对宏观调控实行灵活适度,正确把握节奏、重点和力度,避免大起大落;

(2) 适当放缓人民币升值,避免出口和就业形势恶化;

(3) 对于个人、中小企业和“弱势”行业适当放宽信贷政策,避免产生“挤出效应”,采取其它政策措施,以减少信贷总量控制对国民经济和均衡发展所带来的负面影响;

(4) 要发挥市场调节作用,同时放松对市场化投资的管制。

针对中小企业融资难的问题,银监会要求各银行将中小企业的贷款纳入二季度的工作重点,要求从战略高度对中小企业贷款进行规划。银监会负责人表示:“银行要支持大企业的建设,但是也不能忽视小企业对经济建设的作用。促进小企业贷款的商业化可持续发展,既是企业的需要,也符合银行的利益”。

2 企业面临生存挑战

今年从紧的宏观调控在一定程度上影响了企业的投融资。有迹象表明,自2003年开始的经济高速增长到2007年6月已达顶峰;6月以后开始逐步下滑,具体表现为工业生产与投资速度的回落。

在当前这种大环境下,国内企业将会遇到成本上升、需求回落、资金面趋紧等3个方面的影响,产品经营和资金周转压力都会随之增加。

这对大多数企业来说,都将是个挑战。加上出口退税的多次调整、国内劳动力成本上升、人民币升值加速、燃料和原材料价格上扬、贷款利率上涨、国际运费增加等一系列因素,迫使一些中小企业必然面对生存的危机。

这种危机的存在势必会形成行业洗牌,部分技术与管理相对落后、效率低、质量差、不重视企业文化和市场信誉的企业将会被淘汰;反之,另一部分企业会加速发展。

所以今后在行业内部以资本、技术为纽带,实现企业间的联合与资产重组,优化市场布局,提高生产集约化程度,将成为企业发展的主要模式。其结果是形成企业集团,通过市场融资、上市融资和资产运作,打通资金渠道,使企业经济增长步入良性循环。并有足够的实力参与国际竞争,提高企业抵御风险的能力和市场竞争能力。

3 关于新产品开发

新产品开发无论对制造业还是材料行业都是至关重要的,但国内开发产品有几个难点:一是整机厂自主研发的少,模仿别人的多,图纸规定用什么材料,就必须照搬;二是材料供应商也不愿过早介入新产品研发,原因是投入多、风险大,一旦不成功,担心收不回成本;再加上国内知识产权意识淡薄,辛辛苦苦研制的产品很快就会被别人仿造,得不偿失。

这不单是衔接和认识的问题,也与我们的开发体制有关。这些问题的存在确实影响了我们的研发工作热情。

不过,想要发展,就需要投入,不能因噎废食,为了少花冤枉钱而放弃创新产品。道理很简单,如果没有自主研发,永远追着别人屁股跑,就无法实现创新,没有创新就不可能树立自己的品牌!没有品牌就意味着在竞争中失去机会和被淘汰。

对于这个问题,国家在设法解决,行业内部也要形成一个维护创新成果、谴责恶意仿冒和不正当竞争的氛围。

4 关于创新与可持续发展

这里要强调的是创新体制的问题。创新有技术创新、产品创新、体制创新和引进消化的再创新之分。企业的管理工作就是要为发展和创新铺平道路。

创新不是发明,而是一种提高效率的有效手段。是企业家对生产要素的重新组合,是根据客观需要,把已有的条件、技术重新组合起来而产生的一个飞跃。

对所有企业来说,资源的可获得性是公开平等的,企业之间的根本差距就在于资源的整合能力。所以,开发具有自主知识产权的产品,采用新的生产方式和经营管理模式,形成有利于技术创新和科技成果转化有效运行机制,注意引进技术、设备的消化吸收和再创新,就成为增强核心竞争力的主要手段。

实践证明,现代企业生存的根本,在于它的独特性。

说到可持续发展,多数人都认为这是个环保问题,其实可持续发展应该是经济性、社会责任和环保等3个方面的集合。要全面客观地看待这个问题,离开经济性,发展就是一句空话,更不可能以牺牲一个方面的代价换取另一方面的成功。

对于企业来说,这3个方面同样重要:不盈利就没有发展动力,不承担社会责任将来就很难立足,忽视环保就意味着被淘汰。所以我们现在所做的一切,会对今后乃至子孙后代的发展产生什么样的影响,将最终决定我们自身发展的命运。

5 关于互动发展问题

严格说来,材料行业是一个配套行业,它必须依附于制造业的发展而发展。也就是说,只有与下游产业形成真正的战略合作伙伴,向着与用户共同开发的方向走,行业的发展才能得到保证。因此如何找到上下游结合的正确切入点,将成为关键。

现列举一个例子:汽车行业是未来最大的潜在市场,但是普遍认为进入汽车行业难,为什么?现来分析一下:

(1) 上下游之间缺乏足够的沟通与合作的一个重要原因是没有沟通的基础,这个基础就是汽车零部件的技术标准。所以对于新材料与新技术的选用,也就没有依据可以规范;

(2) 材料行业以往更多关注的是材料品种的研发,而忽略了应用开发这一重要环节,其结果往往总

是处于被动地位;

(3) 以往体制留下的门户之间衔接问题, 这个问题看似简单, 真要解决也不容易。

2006 年 2 月, 国家发改委、科技部和环保总局联合制定的《汽车产品回收利用技术政策》中明确规定: “废物利用的问题解决不了, 汽车厂商将来就要被淘汰出局”。所以如何配合、帮助主机厂开展材料的统一化、系列化工作研究, 并制定相关技术标准, 是我们与汽车厂商沟通的有利机会, 主机厂也会乐意接受, 必须利用这些行业需要寻求合作, 从而奠定互动发展的基础。

另外, 电子电气是工程塑料应用的传统行业, 近年来电器产品对环保、安全性的要求日趋严格, 整个行业对材料供应商的要求会越来越多, 涉及面也越来越广。因此除了材料的性能外, 在遇到其它问题时能否提供进一步的数据支持, 将成为合作成功与否的关键。可以预计, 今后各类无毒、无卤、无气味

和可生物降解等环保工程塑料和改性塑料将会有一个很大的市场发展空间, 有关企业一定要把握好这个机遇。

6 谨慎投资, 避免重复建设

现在有些企业决策者不计算投资成本, 听见市场好, 就迫不及待地投入人力、物力、财力。其结果是产品同质化严重、开工率低、投资效益不理想, 最后只有拼价格, 弄不好还会因资不抵债而关门。

目前, 我国最大的资源浪费就是重复建设, 因此要提高企业进入门槛, 加强知识产权保护, 搞好产品标准的制定, 把有限资源合理地加以利用。

今后, 我国要从塑料大国逐步转变成为塑料强国, 因此绝对不能再搞低水平的重复建设, 生产一些同质化的产品去作无谓的价格竞争; 要学习国外的先进经验和先进理念, 要学会优化资源配置, 搞好自主研发、科技创新, 把企业做大做强, 只有这样, 才会在竞争中立于不败之地。

DISCUSSION ON SOME HOT ISSUES IN THE DEVELOPMENT OF ENGINEERING PLASTICS INDUSTRY

Zheng Kai

(China Engineering Plastics Industry Association, Beijing 100029, China)

ABSTRACT On the basis of analyzing the inner and external economic environment, the hot issues in the development of engineering plastics industry such as developing new products, innovating and sustainable development, interaction development, etc. are discussed. It is pointed out that in the presence of cost rising, requirement decreasing and fund retrenching, the enterprises should invest carefully and optimize the development patterns.

KEYWORDS innovating, sustainable development, engineering plastics

注塑级高刚性聚丙烯新品兰州成功投产

日前, 由中国石油石油化工研究院兰州化工研究中心与兰州石化公司兰港公司、华东销售公司合作研发的高刚性聚丙烯树脂 J800G 在兰港公司工业化试生产成功, 产品各项技术指标均达到进口同类产品水平。

高刚性聚丙烯树脂是兰州化工研究中心同兰港公司为适应市场推出的新牌号注塑级聚丙烯。自 2007 年起, 兰州化工研究中心针对国内塑料产品的需求, 与兰港公司合作开发高刚性聚丙烯, 并于 2007 年 9 月成功开发了 J700G 新牌号。新产品因具有成型周期短、收缩变形小、产品的废品率低等优点, 受到市场欢迎。此次开发的 J800G 产品比 J700G 的熔体流动速率更高, 注塑性能更好。(慧聪网)

美国研制成功抗静电纳米钢粉末涂料

AmericanElements 公司日前推出了最新的纳米级金属钢粉末产品 I-Mite, 该产品可以作为抗静电透明涂料和表面材料的添加剂使用。

I-Mite 具有抗静电、透明和耐摩擦和划痕的出色性能,

是新一代电子包装材料、平板展示平台、洁净室内表面材料等理想的添加材料。另外 I-Mite 纳米钢材料还具有导电性能, 这一特性也使得它能够成为未来光伏电池、医疗器械以及生物科技成像产品的绝佳原材料。(中聚网)

“无腿飞人”的神奇碳纤维复合材料腿

北京残奥会上, 南非无腿飞人皮斯托瑞斯靠着两只 J 形假肢站在国家体育馆“鸟巢”的跑道上, 享受观众雷鸣般的掌声。作为残奥会上应用高科技装备的代表, “南非无腿飞人”和他的“刀锋腿”抹上了神奇的色彩。

据悉, 皮斯托瑞斯使用的 J 形假肢一只价值 1.5 万英镑, 由高性能碳纤维复合材料制成, 是非侵入性矫形器材公司奥索专为单边/双边膝下及膝上截肢运动员设计的运动型假肢, 能够模仿健全运动员脚部和踝关节的反应动作, 储存和释放能量。在“脚”与跑道接触时, 碳纤维假肢与地面的角度保证它能够吸收地面反射的 97% 的能量。这套运动假肢由 50 ~80 层碳纤维构成, 质量不足 4 kg。由于价格昂贵且难以控制, 全球的使用者不到 300 人。(工程塑料网)